



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-270/06-23

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Firma Produkcyjno-Usługowa Inbul Sp. z o.o.

Migi 3, 83-340 Sierakowice

Laboratorium Badań Nieniszczących i Mechanicznych

Migi 3, 83-340 Sierakowice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **19 września 2023**

Data ważności uznania: **18 września 2025**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 19 września 2023

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-270/06-23

z dnia 19 września 2023

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Firma Produkcyjno-Usługowa Inbul Sp. z o.o.

Migi 3, 83-340 Sierakowice

Laboratorium Badań Nieniszczących i Mechanicznych

Migi 3, 83-340 Sierakowice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02 Procedura VT-003/L-IN/ 2021 rev. 00 Procedura VT-002/L -IN/ 2021 rev. 01
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012
3	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN 1369:2013-04
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości ≥ 6 mm, – odkuwek stalowych, – odlewów stalowych	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005
5.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe złączy spawanych metali	PN-EN ISO 17639:2022-07
6.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie: 10/3000 HBW, – Vickersa w zakresie: HV5 i HV10, – Rockwella w skali: B, C	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6508-1:2016-10
7.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie 500 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub stwierdzenie niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012
9.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w zakresie temperatury: – otoczenia, – obniżonej do -50°C	PN-EN ISO 9016:2022-09 PN-EN ISO 148-1:2017-02

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 19 września 2023